



郑州长宏机械制造有限公司

制砂生产线

产品介绍:

郑州长宏制砂设备机械制造有限公司生产的制砂生产线主要有制砂机（冲击式破碎机）、颚式破碎机、反击式破碎机、振动筛（圆振动筛）、高效洗砂机、皮带输送机等制砂设备组合而成。

工艺流程:

石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出即为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。成品粒度可按用户的需求进行组合和分级。如果选用干法生产工艺，可配备粗细粉分离机和除尘设备。

性能优势:

该制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便，生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，粒度均匀，粒形好，配套合理。一、投资仅为同等处理能力常规生产线的 1/3—1/5。二、每吨砂石生产成本仅为常规生产线的 1/3—1/4。三、生产自动化程度高，每班



郑州长宏机械制造有限公司

生产人员为 3 人以下。四、投资回收期短，一般 3 个月可收回投资。制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，产品粒度均匀,粒形好，级配合理。

联系人：杜工

手机：15038399969

电话：0371-67507158

传真：0371-67507168

网址：www.chzhishaji.com

www.zzchzsj.com