



郑州长宏机械制造有限公司

电磁振动给料机

产品介绍:

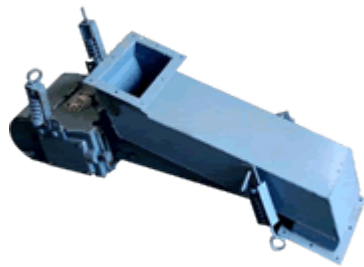
该电磁振动给料机用于把物料从贮料仓或其它贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中,是实行流水作业自动化的必备设备,分敞开型和封闭型两种.可根据要求生产电磁振动给料机、给料斗、输送机。

性能特点:

体积小,重量轻,结构简单,安装方便,无转动部件不需润滑,维修方便,运行费用低。

工作原理:

电磁振动给料机运用了机械振动学的共振原理,双质体在低临界近共振状态下工作。给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动。本系列电磁振动机的控制设备采用了可控硅半波整流线路,因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无级地调节给料量,并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。



技术参数:

项目 型号	给料能力 (t/h)	物体最大		功率(w)	电压(v)	电流(a)	双振幅 (mm)	间隙(mm)	总重(kg)
		允许粒数 (mm)							
GZ1	5	50		60	220	1≤	1.75	1.9-2.2	75
GZ2	10	60		150	220	2.3≤	1.75	1.9-2.2	155
GZ3	25	70		200	220	3.8≤	1.75	1.9-2.2	225
GZ4	50	100		450	220	7≤	1.75	1.9-2.2	460
GZ5	100	150		650	220	10.6≤	1.75	1.9-2.2	656

联系人: 杜工

手机: 15038399969

电话: 0371-67507158

传真: 0371-67507168

网址: www.chzhishaji.com

www.zzchzsj.com