

砂石生产线：

砂石生产线是按照出料类型来定义的，生产出来的成品包括石料和人工砂，是石料生产线和制砂生产线的结合体，因此被称为砂石料生产线。分类不同，生产线的设备配置也有所不同，大致主要有主要由振动给料机、鄂式破碎机、反击式破碎机、振动筛、皮带输送机、集中电控等设备组成。根据不同的工艺要求，对各种型号的设备进行组合，可配置成砂石生产线公路石料生产线等各种破生产线，设计产量一般可为 50-500 吨/小时。

砂石生产线基本介绍

砂石生产线是一种生产建筑用砂和石料的专用砂石生产设备，比传统制砂机节能 50%。它可以把各种岩石、砂石，河卵石制成各种粒度的建筑用砂，砂质粒度均匀、耐压强度高，远比天然砂、普通锤式打砂机生产的砂更符合建筑要求，更能提高建筑质量。设备具有性能可靠、设计合理、操作方便、工作效率高等特点。人工砂石生产线经由喂料机、颚式破碎机、破碎后分别进入(制砂机、反击式破碎机)通过振动筛分级后得到所需求的多种规格石子，砂子经由高效洗砂机后得到您所需求的成品砂。

我公司生产的成套砂石生产线设备具有性能可靠、设计合理、操作方便、工作效率高、处理量大，经过破碎的产品呈立方体状，针片状含量低，无内裂缝，抗压强度高特点。最重要的我公司生产的成套砂石生产线设备维护保养简便，易损件彩用目前国内最新高强耐磨材料，损耗小，使用寿命长，能为客户带来可观的经济效益。

砂石生产线工艺流程

砂石生产线的流程大致为：（料仓） ---- 给料机 ---- 鄂式破碎机 ---- 反击式破碎机 ---- 振动筛 ---- 制砂机----洗砂机（可成成品）。该机器之间可用皮带输送机相接。

首先，石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出即为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。成品粒度可按用户的需求进行组合和分级。如果选用干法生产工艺，可配备粗细粉分离机和除尘设备。

砂石生产线性能介绍

1、高效节能环保。该砂石生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，产品粒度均匀,粒形好，级配合理。

2、自动化程度高。砂石生产线除了对设备的开机停机及日常维护之外，几乎不需要人工操作。其生产效率高，运行成本低，产量大，收益高，成品石子粒度均匀、粒形好，符合国家高速用料要求。

3、操作便捷。在工艺流程的设计中，由于各级破碎设备匹配合理，以及严谨的空间交叉布局，因此它具有占地面积小，投资经济效益高，碎石料品质好，石粉产出率低等特点为，同时配有先进的电控操作系统，确保了整个流程出料通畅，运行可靠，操作方便，高效节能。

4、人性化工艺。我公司生产的成套砂石生产线种类多，型号全，而且可以根据客户不同工艺要求，用合适型号设备进行配置，发挥其最佳性能。

砂石生产线用途和作用

石料破碎生产线成功应用于石灰石、玄武石、花岗岩、鹅卵石等岩石的破碎加工，破碎后的成品质量完全达到 GB14685-2001 标准，为高等公路、铁路、水利、混凝土搅拌站等行业提供了合格骨料。是生产建筑用砂和石料的专用设备，而且我公司设备具有性能可靠、设计合理、操作方便、工作效率高等特点。